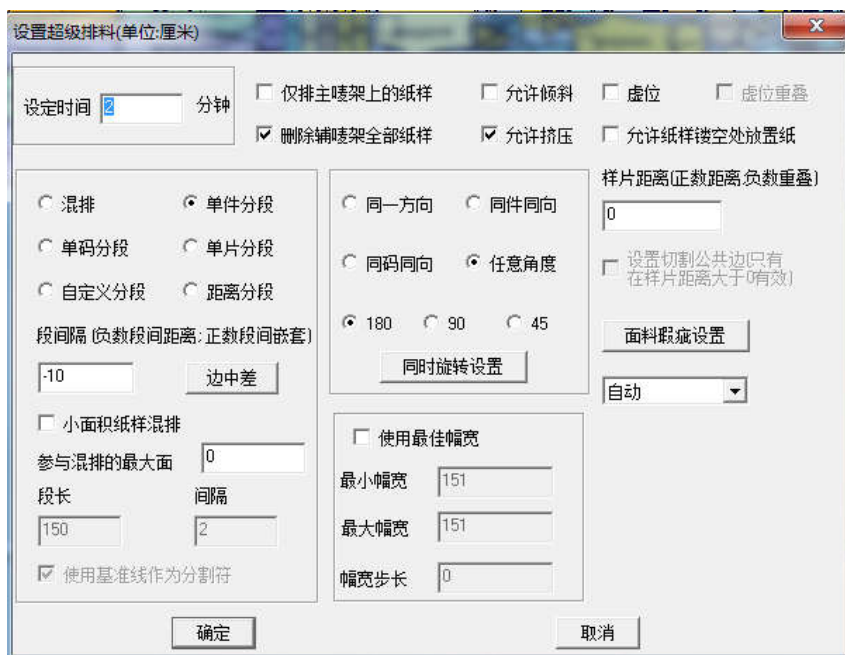
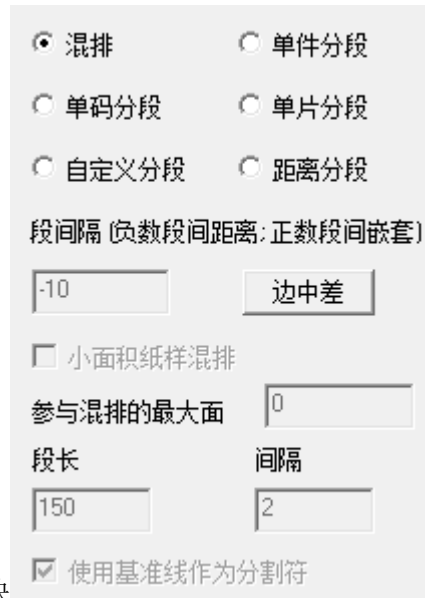


富怡 V10.0 超排使用说明



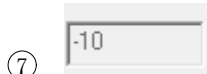
1. **设定时间** 分钟 根据需要设置对应的超排运算时间，最小 1 分钟
2. **仅排主唛架上的纸样** 勾选后只排工作区显示的纸样，纸样窗和辅唛架的纸样不会参与超排
3. **允许倾斜** 勾选后，在纸样菜单纸样资料里面设置的倾斜角度才会在超排时起作用
4. **允许挤压** 勾选后，系统会自动对超排的纸样进行挤压
5. **虚位** **虚位重叠** 同时勾选后，纸样之间的虚位是可以重叠的



6. 第一超排模块 使用基准线作为分割符，设置各种分段，避色差等超排模式

- ① 混排： 勾选时所有样片混合超排
- ② 单件分段： 整件衣服的所有样片排在一段内
- ③ 单码分段： 每个码的所有件数排在一段内
- ④ 单片分段： 每一个名称的样片所有码数排在一段内
- ⑤ 自定义分段： 根据需求讲件数或者码数自由组合排在一段内；不同样片组合排在一段内

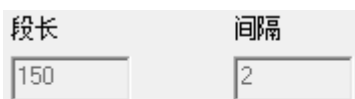
⑥ 距离分段： 将纸样放在固定段长内进行超排



⑦ 数值的正负决定段与段之间是互插还是隔开的状态

⑧ 小面积纸样混排 分段超排时勾选此项，通码裁片只在本段内超排，不会越段

⑨ 参与混排的最大面 通码裁片前插时纸样面积的最大限制



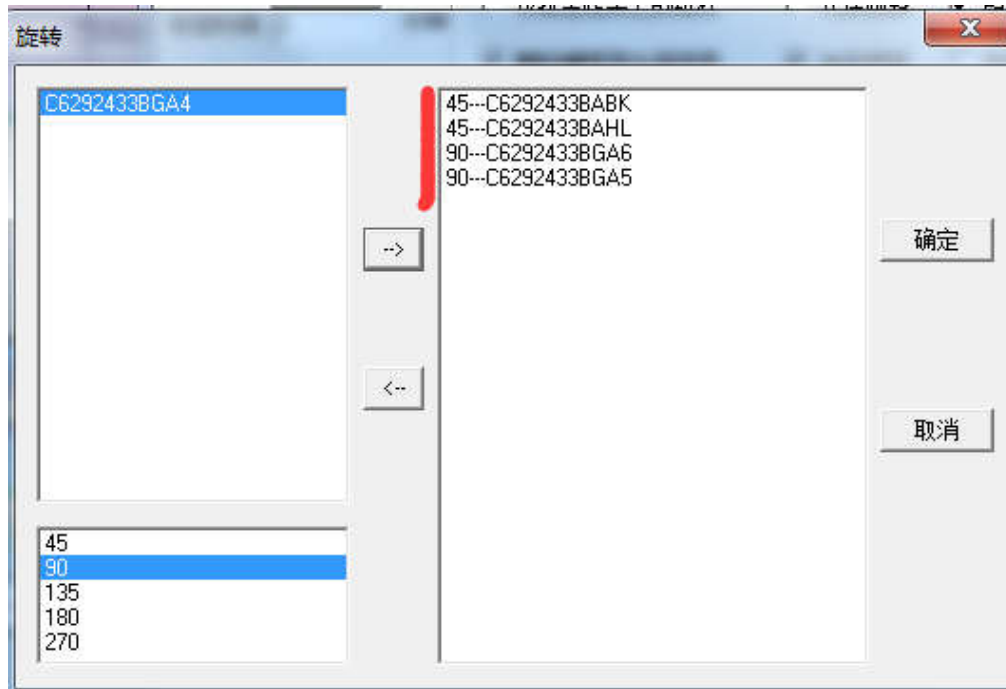
⑩ 使用基准线作为分割符 分段混排时的段长和间隔数值，是否用基准线分割



7. 第二超排模块，设置纸样排列时的方向

- ① 同一方向 勾选后所有纸样统一方向排列，注意此选项使用时必须讲布纹线改成单向

- ② 同伴同向 同一件衣服的纸样方向一致
- ③ 同码同向 同一码的纸样方向一致
- ④ 任意角度 可以设置纸样的排列方向为 180/90/45，纸样的排列随机
- ⑤ 同时旋转设置 可以设置纸样按照指定方向超排（不是随机方向），



8. 第三超排模块 使用最佳幅宽，根据针织面料的宽度定制需求在设定范围内自动计算利用率最佳的幅宽数值

- ① 勾选使用最佳幅宽 使用最佳幅宽
- ② 设定最小幅宽范围
- ③ 设定最大幅宽范围
- ④ 设定幅宽变化档差

样片距离(正数距离,负数重叠)

9. 距离设置 ，控制样片之间的距离或者重叠数值

10. **设置切割公共边(只有在样片距离大于0有效)** 勾选后可以设置相邻样片的公共边有利于裁剪时一刀双边

11. **面料瑕疵设置** 面料瑕疵设置,可以根据面料的实际瑕疵位置设置区域在超排时进行避让