

国内领先的 家纺

自动化生产解决方案 供应商

上工富怡智能制造（天津）有限公司是上工申贝集团成员企业。在柔性材料应用的行业里，致力于裁剪与缝制的柔性制造，向客户提供完整解决方案，改造提升传统产业的制造能力，实现打版智能化，生产自动化，管理数据化。

更少的用工数量

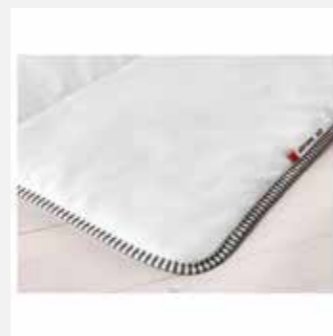
更少的工序环节

更高的生产能力

更为标准一致的产品质量

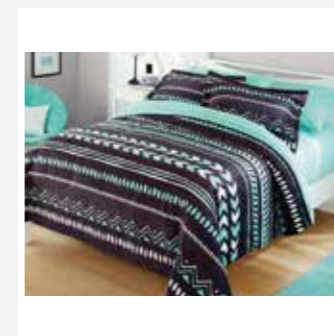
家用纺织品行业

床上用品-被芯领域，传统生产模式工序环节分散独立，用工量巨大。上工富怡多年来陆续推出针对多款被芯结构的生
产线解决方案。



多针花型包边被

多针花型简约高效，包边结构，美观大方，夏被冬被均可。



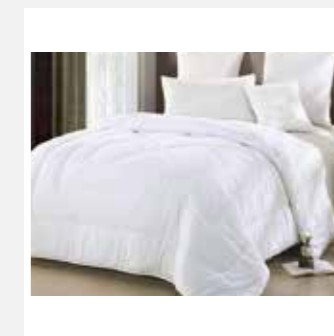
美式胖被

内缝翻套结构，单针独立花型，美式传统被芯。



拷边被

多针花型简约高效，拷边结构，全自动完成，产效最高的被芯产品。



单针包边被

单针独立花型，包边结构，传统被芯产品。



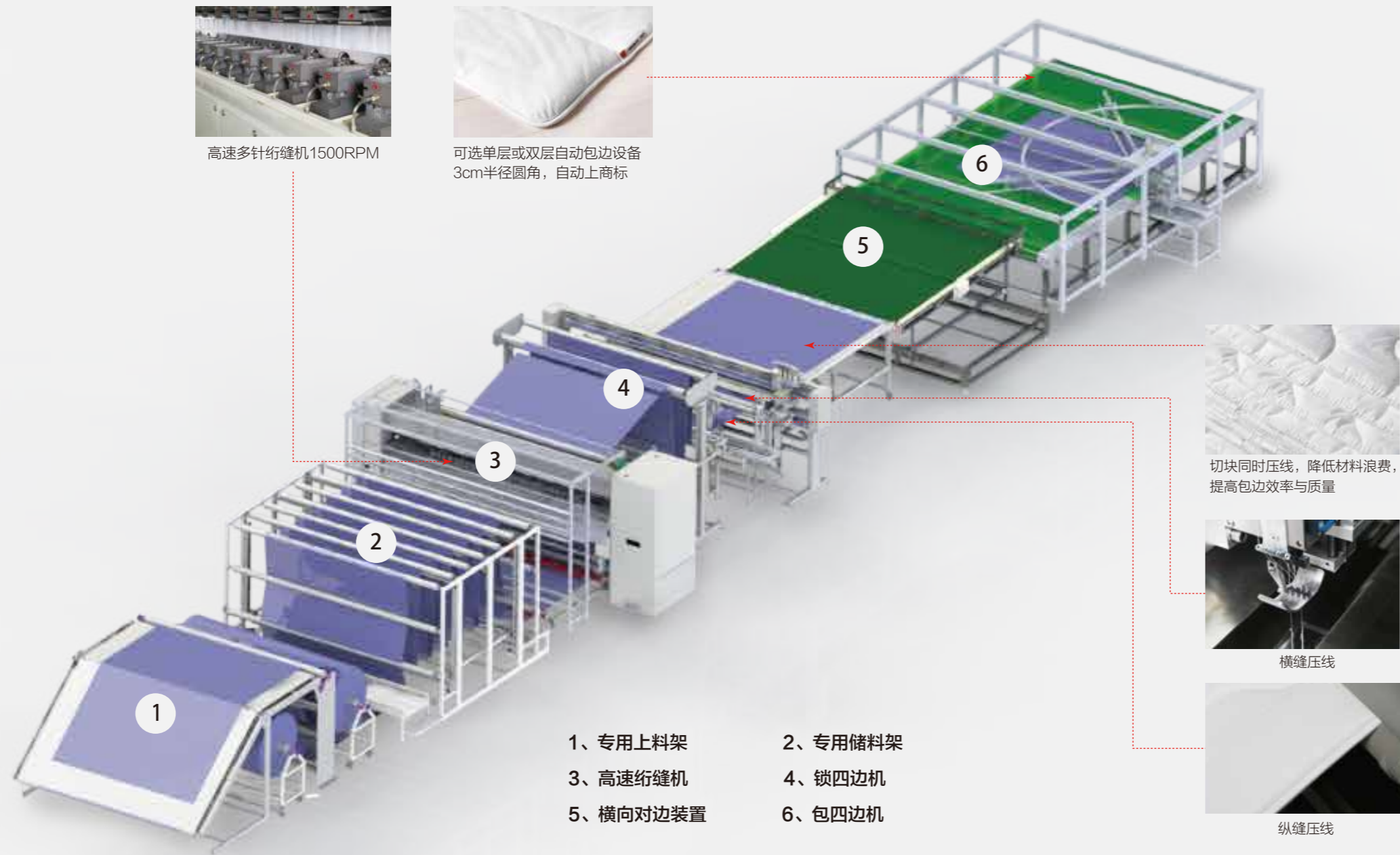
羽绒被

切穿绗缝结构，单针独立花型，9#机针防钻绒。

多针花型 包边被生产线

从梳棉，高速绗缝，切块压线，一直到自动包边。从原材料到成品，一气呵成。一分钟可达2条被芯的产能。

被芯，床垫保护垫等多针花型，包边产品。



四边切块压线后，可选择衔接吊挂系统到人工包边工序。



高速多针绗缝机



锁四边机-纵缝机构



锁四边机-横缝机构



锁四边机-出料平台

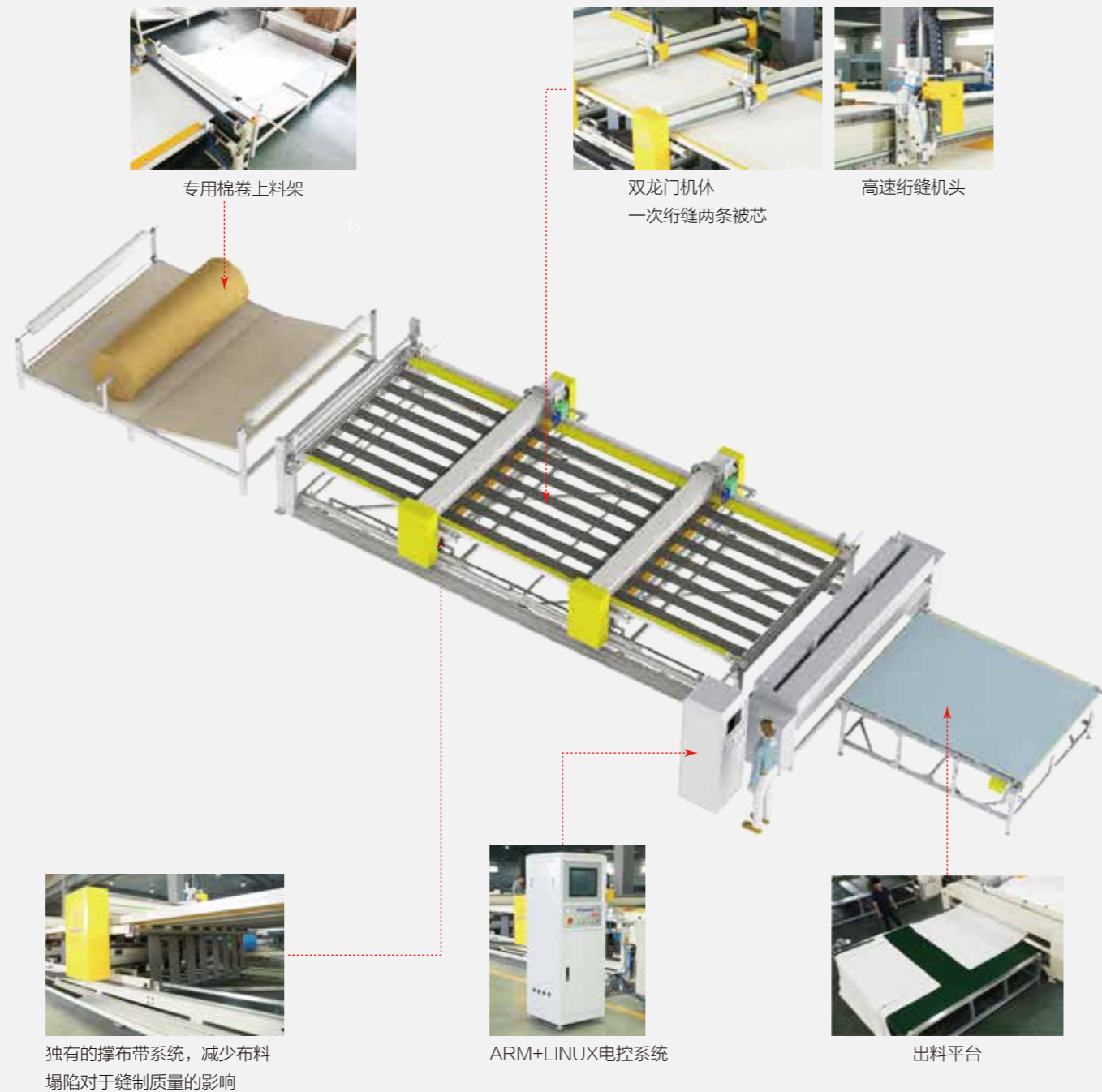


全自动包四边机

单针花型包边被生产线

在保障单针独立花型前提下，同时压缩工序环节，降低人工劳动强度，是独立花型包边被的未来趋势。打破传统生产作业模式。

单针独立花型，包边结构被芯，床垫保护垫等产品。



独有的撑布带系统，减少布料塌陷对于缝制质量的影响

ARM+LINUX电控系统

出料平台

羽绒被解决方案

将切穿结构羽绒作业工序简化。提高产能的同时解决了羽绒被绗缝花型单一的问题。立衬羽绒被另有自动化解决方案。

单针独立花型，切穿结构羽绒被、丝绸被等产品。



15寸触摸屏

可选配固定机头结构，经济适用

可选配换框工作台，大幅降低人工劳动强度



旋转机头，线迹质量更好

可选配自动上立衬机构