

机器参数

型号	RFPF-NM-PD+DKC+RI-1-1300×1000-SGSF-P+K+EVK+SK+CT-NA-1P220
有效切割面积	1300x1000mm (其它尺寸可定制)
切割方式 (标配)	笔绘+直刀+振动刀+开槽刀+折痕工具
切割方式 (选配)	气动刀+圆刀+虚线压痕工具+半透切割刀
绘图方式	笔绘
笔的类型	签字笔、圆珠笔、油性笔
切割速度: mm/s	最高1000mm/s
切割厚度	≤50mm (可根据不同材料厚度定制)
切割材料	铜版纸切割、白卡纸切割、灰卡纸切割、牛卡纸切割、双面胶纸切割、金卡银卡纸切割、三层瓦楞纸切割、五层瓦楞纸切割、珍珠棉、不干胶的材料切割等
应用领域	纸质包装、箱包、玩具、广告、制鞋行业等
材料固定方式	真空分区吸附
控制系统	进口全伺服控制
数据传输接口	USB /RJ45网口
数控面板	触摸式显示屏
机械分辨率mm	±0.05mm
数据格式	HPGL/PLT
工作电压	单相AC220V ± 10%
环境温度	0℃~40℃
相对湿度	相对湿度不大于85% (25℃时) 无结霜
整机功率	3KW

上工富怡智能制造(天津)有限公司

地址: 天津宝坻经济开发区宝中道6号
东莞市厚街镇桥头社区莞太路西95号

全国免费服务热线: **400-967-6116**

www.richpeace.cn



官方网站



微信公众号



Richpeace

SES Group 上工申贝集团成员企业



RFPF-NM-PD+DKC+RI-1-1300×1000-SGSF-P+K+EVK+SK+CT-NA-1P220

富怡包装盒专用平板切割机

RICHPEACE Packing Box Dedicated Flat Cutting Plotter

双刀架系统+笔绘标记, 功能更强大
多种刀号任意组合, 开槽+切割&压痕+切割工艺一次完成
最高50mm加工厚度, 适合多样化材料
进口高品质伺服系统, 高精度+高效率

应用领域

适用于各类纸盒包装的个性化定制以及小批量生产，可快速、高效地制造出具有量产品质的样品，专门用于加工常见的包装材料。同一台机器，即可满足您对所有制作步骤的需求，精准且高效的实现各类精美包装的加工。行业涵盖了：衣、食、住、行四大领域的各类精品包装。



切割材料

适用于包装印刷等材料的切割，如：铜版纸切割、白卡纸切割、灰卡纸切割、牛卡纸切割、双面胶纸切割、金卡银卡纸切割、三层瓦楞纸切割、五层瓦楞纸切割、珍珠棉、不干胶的材料切割等。

产品特点



机头上标配双刀系统+笔绘装置，根据不同工艺和材料需求，可自动在切割和笔绘标记之间进行切换，选配合适刀具即可对不同材料进行精准加工；



全伺服控制系统，整机采用进口松下（Panasonic）伺服系统，确保设备可靠运行；



进口耐切割台面，配合航空级铝合金真空平台，保证材料吸附牢固，切割精准



可靠的安全防护装置，确保在特殊情况下保护人员及设备安全；



触摸式操作系统，可直观操作，方便快捷；可选择一次性数据传输或U盘导入



进口坂东高精度同步带+PMI直线导轨，重复精度可达±0.05mm；

工作模式

配置	图片	介绍	典型案例
折痕工具 (标配)		折痕工具配合震动刀可完美处理瓦楞纸板。在切割软件的全面支持下，这一压痕工具可以对瓦楞顺向或逆向压痕，压出高品质的压痕，且不会撕裂或压碎瓦楞纸板表层纸。压痕轮可以简单地插入到刀座中，让替换工作变得非常简单。	
震动刀 (标配)		震动刀适合切割较软材质的中等密度材料。其高频振动确保刀具在高速下进行切割，提高产量。为了适应不同的材料和满足不同切割效果，Richpeace提供了多种适合震动刀的平头和尖头刀片。	
开槽刀 (标配)		开槽刀具经过精心设计，可实现快速换刀，简便、精准的调角。能够以5个不同角度（0°、15°、22.5°、30°、45°）进行切割加工，切出V型槽。	
直刀 (标配)		直刀适用于牛皮纸，牛卡纸，皮革类切割。对最大厚度约为8mm的材料进行贯穿切割。	
虚线压痕工具 (选配)		虚线压痕工具是专为包装盒的虚线痕迹而设计的。对于虚线痕迹，使用此刀具压合要比使用震动刀逐段切割更加有效的进行生产。处理传统材料瓦楞纸板、硬纸板外，还可以对薄膜进行处理。	
气动刀 (选配)		气动刀是一种通过压缩空气驱动的工具，非常适用于切割处理软质，较厚的材料。结合0.6-0.8MPa的压缩空气和8mm的冲程刀具，气动刀将具备切割更厚材料的能力。根据实际，可提供不同类型的气动刀片，满足各类材料的切割。	
圆刀 (选配)		圆刀是专为单层纤维和服装材料切割设计，最大切割厚度3MM。	
半透切割刀 (选配)		用于标签切割，尤其是进行半透切割，在切割深度上具有完美的精度，适合双面胶，单面不干胶类切割。	